

HAUSEIGENE ELEKTROSPINDELN

- Keramikkugellager
- Integrierter Synchron-Motor
- Temperaturregelter Betrieb
- Flüssigkühlsystem
- Automatische Wärmekompensation

40.000 RPM	HSK E40	10/14 kW	5/7 Nm	A 236	A - B - GT ML - D - N
28.000 RPM	HSK E40	25,5/32,5 kW	18/23 Nm		
24.000 RPM	ISO V40-HSK A63	30 kW	42/59 Nm		
20.000 RPM	ISO V40-HSK A63	28 kW	63/83 Nm		
16.000 RPM	ISO V40-HSK A63	33 kW	105/140 Nm	A 236	
20.000 RPM	HSK A63	50/67 kW	90/120 Nm		
16.000 RPM	HSK A63	52 kW	150/240 Nm	A 236	
9.000 RPM	ISO V40-HSK A63	31/42 kW	130/175 Nm		
20.000 RPM	HSK A63	50/67,5 kW	90/120 Nm	D - N	
16.000 RPM	HSK A63	53/64 kW	170/236 Nm		
16.000 RPM	ISO V45	53/64 kW	170/236 Nm		
12.000 RPM	ISO V50	53/64 kW	170/236 Nm		
10.000 RPM	ISO V50	63/82 kW	300/410 Nm		
6.500 RPM	ISO V50	41/45 kW	265/340 Nm		

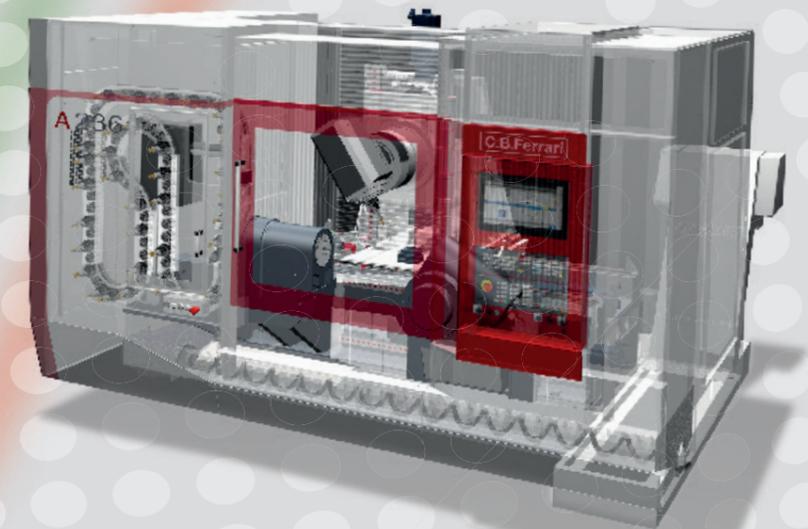
IHR PARTNER VOR ORT



TRADITION
& INNOVATION

PRODUKT
PORTFOLIO

CNC
5-ACHSEN
BEARBEITUNGSZENTREN



C.B.Ferrari

C.B. FERRARI S.r.l
Via Stazione, 116
21020 Mornago (VA) - Italy
Tel: +39 0331 903524
Fax: +39 0331 903642
cbferrari@cbferrari.com

BÜRO DEUTSCHLAND
42799 Leichlingen
Tel: +49 2175 979 033
Mobil: +49 170 6 208 208
info@cbferrari.de

www.cbferrari.de
www.cbferrari.com



C.B.Ferrari

ITALIAN EXCELLENCE SINCE 1966

CNC 6-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM
MIT OPTIONALER DREHFUNKTIO

SERIE A



3-4-5-6-ACHSEN VERSION

Verfahrwege XYZ	A152 850-420-420 mm A156 850-520-420 mm A176 1050-520-420 mm A196 1620-520-420 mm A236 1220-310-465 mm
Vorschub XYZ	bis 50-50-40 m/min.
Spindeldrehzahl	9000-16000-20000-24000-28000-40000 RPM
Rotation B2 (Kopf)	B2 +/-91°
Werkzeugmagazin	40-60-80 Stück

CNC 6-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM
FÜR LANGE WERKSTÜCKE

SERIE N



6-ACHSEN-VERSION

Verfahrwege XYZU	N316 1400-620-820-490 mm N516 2580-620-820-2580 mm N530 3000-820-820-3000 mm
Vorschub XYZU	40 m/min.
Spindeldrehzahl	12000-16000-20000 RPM
Doppel-Trennkopf+Kippkopf	A 360° a 360° C +/-100°

CNC 5-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM
MIT TORQUE-DREHTISCH

SERIE GT



3-4-5 ACHSEN VERSION

Verfahrwege XYZ	GT1200 PRO 1200-620-620 mm GT2000 2000-820-850 mm GT2000 PRO 2000-920-1000 mm GT3000 PRO 3000-920-1000 mm
Vorschub XYZ	30/50 m/min.
Spindeldrehzahl	9000-12000-16000-20000 RPM
Rotation B2 (Kopf)	B2 +/-91° / +/-120°
Rotation A1 (Drehtisch)	A1 360°
Werkzeugmagazin	30-40-60-80-120 Stück

STEUERUNGSOPTIONEN



HEIDENHAIN TNC 640



SINUMERIK 8400SL



SINUMERIK ONE
mit digitalem Zwilling

C.B.Ferrari

ITALIAN EXCELLENCE SINCE 1966

CNC 5-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM MIT TORQUE-DREHTISCH

ML 45



5-ACHSEN VERSION

Verfahrwege XYZ	320-320-320 mm
Vorschub XYZ	60 m/min.
Spindeldrehzahl	28000-40000 RPM
Spannbereich	C 360° B +/-100°
Werkzeugmagazin	60 Stück

CNC 5-ACHSEN PORTAL BEARBEITUNGSZENTRUM MIT GABELKOPF
ODER SCHWENKTISCH

SERIE D

3-4-5-ACHSEN VERSION

Verfahrwege XYZ	D235 1600-1600-820 mm DU2600 1040-1000-820 mm (3 Paletten) D422 2000-2200-1000 mm D432 3000-2200-1000 mm
Vorschub XYZ	40 m/min.
Spindeldrehzahl	12000-16000-20000 RPM
Rotation A (Kopf)	A +/-91°
Rotation A1 (Drehtisch)	A1 360°
Werkzeugmagazin	30-60-120-150 Stück

