

TRADITION
& INNOVATION

UNTERNEHMEN

C.B.Ferrari

ITALIAN EXCELLENCE SINCE 1966

DAS UNTERNEHMEN

TRADITION UND INNOVATION

Seit dem Gründungsjahr 1966 genießt C.B.Ferrari durch kontinuierliche Innovation und einen leistungsorientierten Ansatz im internationalen Markt hohes Ansehen.

Durch überlegene Fertigungs- sgenauigkeit der Maschinen in einer Vielzahl von Anwendungen hat C.B.Ferrari eine weltweit führende Position bei hochpräzisen 5-Achsen-CNC-Bearbeitungszentren erlangt.

C.B.Ferrari betreibt zwei Produktionsstätten in Italien, dem zweitgrößten Herstellerland von Werkzeugmaschinen in Europa und dem fünftgrößten der Welt.

160 qualifizierte und hochmotivierte Mitarbeiter, die der langjährigen Tradition der Präzisionsmechanik ihrer Region verpflichtet sind, entwickeln und fertigen alle C.B.Ferrari-Produkte, einschließlich der Elektroschneid- und Drehmaschinen, werksintern und gewährleisten die außergewöhnliche und langfristige Qualität und Zuverlässigkeit der Maschinen.

Mit weltweit mehr als 5000 erfolgreich installierten Maschinen und durch ein lückenloses und kurzfristig reagierendes Vertriebs- und Servicenetz ermöglicht und sichert C.B.Ferrari seinen Kunden eine hochpräzise und effiziente Fertigung mit modernster Technologie.



JEDERZEIT DIREKTER UND FREUNDLICHER KONTAKT



MIT HÖCHSTER PRÄZISION MONTIERTE MASCHINEN



FÜR INDUSTRIE 4.0 GEEIGNETE UND VORBEREITETE MASCHINEN



REMOTE-UNTERSTÜTZUNG VORAUSSCHAUENDE INSTANDHALTUNG (PREDICTIVE MAINTENANCE)

ZERO

LIMITS

WALDRICH COBURG

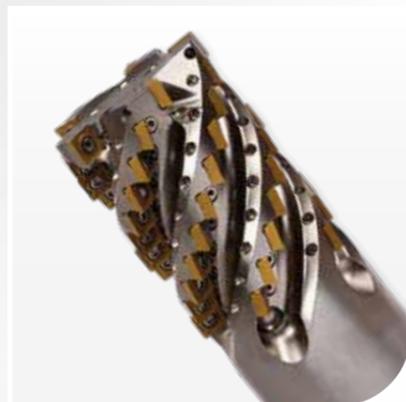
C.B.Ferrari

SEIT 2011 IN EINER GRUPPE ZUSAMMEN MIT WALDRICH COBURG – DEUTSCHLAND

ANWENDUNGEN / BRANCHEN



AEROSPACE
SPRITZGIESS-
WERKZEUGE
MEDIZINTECHNIK
TURBINENSCHAUFELN
AUTOMOTIVE
SCHNEIDWERKZEUGE
PRÄZISIONS-
MASCHINEN
ENERGIEERZEUGUNG



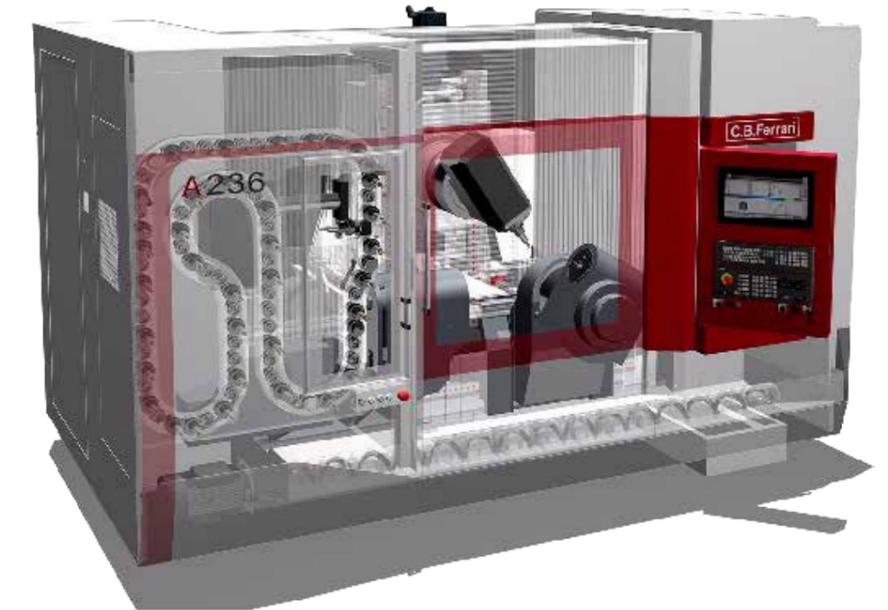
NEU

A 236



Innovatives, multifunktionales Bearbeitungszentrum für sowohl Fräs- als auch Drehbearbeitung von z. B. Turbinenschaufeln (Luftfahrt- bzw. Energietechnik), Impellern, Blisks, Schneidwerkzeugkörpern, Nocken oder auch medizintechnischen Produkten (Prothesen).

Verfahrwege XYZ	1220-310-465 mm
Vorschub XYZ	50-50-50 m/min.
Rotation A1 - B1 (Trenneinheit)	360° -15° +90°
Vorschub A1 - B1 (Teileinheit)	500-60 RPM (2400 RPM auf A1 zum Drehen)
Rotation B2 (Kopf)	+/-120°
Vorschub B2 (Kopf)	60 RPM
Spindeldrehzahl	16000-20000-24000 RPM
Werkzeugmagazin	40-60-80 Positionen



Prädestiniert für Industrie 4.0 durch:

- Konnektivität mit IT-Systemen des Anwender-Unternehmens
- Vorausschauende Instandhaltung (predictive maintenance)
- Digitaler Zwilling
- Teleassistenz



FRÄSMASCHINEN • BEARBEITUNGSZENTREN

A SERIE



Bearbeitung von Turbinenschaufeln (Luftfahrt oder Energie), Schneidwerkzeugkörpern, Nocken und medizinischen Teilen

3-ACHSEN-VERSION

Verfahrwege XYZ	A152 850-420-420 mm A156 850-520-420 mm A176 1050-520-420 mm A196 1620-520-420 mm
Vorschub XYZ	40-40-30 m/min.
Spindeldrehzahl	9000-16000-20000-24000-28000-40000 RPM

4-ACHSEN-VERSION

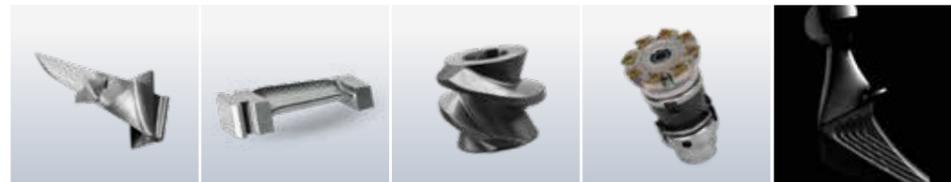
Kippkopf **B2** +/-91°

5-ACHSEN-VERSION

Fester Kopf + 2-Achsen-Trennkopf **A** 360° **B1** +45° -135°

6-ACHSEN-VERSION

Kippkopf + 2-Achsen-Trennkopf **A** 360° **B1** -45° +135° **B2** +/-91°



B 166



Bearbeitung von Elektroden, Formeinsätzen und kleinen Formen

Verfahrwege XYZ	850-520-420 mm
Vorschub XYZ	40-30-30 m/min.
Spindeldrehzahl	16000-20000-24000-28000-40000 RPM
Spannbereich	1500x550 mm



FRÄSMASCHINEN • BEARBEITUNGSZENTREN

D SERIE



3-ACHSEN-VERSION

Verfahrwege XYZ	D230 1600-1600-820 mm DU2600 1040-1000-820 mm (mit 3 Paletten) D422 2000-2200-1000 mm D432 3000-2200-1000 mm
Vorschub XYZ	40 m/min.
Spindeldrehzahl	12000-16000-20000 RPM

4-ACHSEN-VERSION

Kontinuierlicher Kippkopf **A** +/-91°

5-ACHSEN-VERSION

Drehtisch + Kippkopf **C** 360° **A** +/-91°

Oder Bi-Drehkopf **A** +/-100° **C** +/-240°



GT SERIE



Bearbeitung von Turbinenschaufeln

3-ACHSEN-VERSION

Verfahrwege XYZ	GT1200 1200-620-620 mm GT1600 1600-820-850 mm GT2000 2000-820-850 mm GT3000 3000-920-1000 mm
Vorschub XYZ	30 m/min.
Spindeldrehzahl	16000-20000 RPM

4-ACHSEN-VERSION

Kontinuierlicher Kopf **B** +/-91°

5-ACHSEN-VERSION

Drehtisch + Kippkopf **C** 360° **B** +/-91°



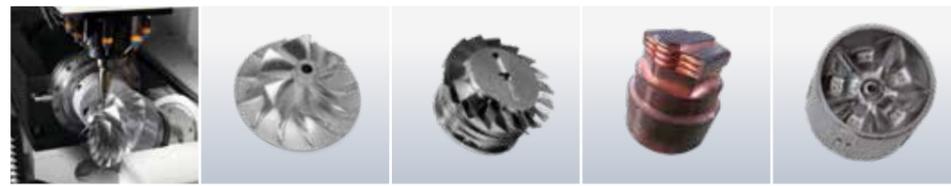
FRÄSMASCHINEN • BEARBEITUNGSZENTREN

ML 45



Werkzeug- und Formenbau sowie Präzisionsbearbeitung
 Bearbeitung von kleinen Elektroden (5-Achsen),
 kleinen Impellern und Blisks

Verfahrwege XYZ	320-320-320 mm
Vorschub XYZ	60 m/min.
Spindeldrehzahl	28000-40000 RPM
Kipp- und Drehtisch	C 360° B +/-100°



N SERIE



Werkzeug- und Formenbau sowie Präzisionsbearbeitung

Verfahrwege XYZU	N316 1400-620-820-490 mm N516 2580-620-820-2580 mm N530 3000-820-820-3000 mm
Vorschub XYZU	40 m/min.
Spindeldrehzahl	12000-16000-20000 RPM
Doppel-Trennkopf + Kippkopf	A 360° a 360° C +/-100°



VERFÜGBARE STEUERUNGEN



SIEMENS SINUMERIK 840D SL
 SIEMENS SINUMERIK ONE



HEIDENHAIN TNC 640

ELEKTROSPINDELN

C.B.Ferrari stattet alle seine Maschinen mit leistungsstarken und zuverlässigen Elektrospeindeln aus und bietet seinen Kunden wichtige Vorteile:

- Ersatzspindeln immer verfügbar
- Einfacher Austausch mit minimaler Eingriffszeit
- Geringe Reparaturkosten
- Reduzierte Maschinenausfallzeiten

Dazu gehören auch:

- Keramikkugellager
- Integrierter Synchron-Motor
- Temperaturregelter Betrieb
- Flüssigkeitskühlsystem
- Automatische Kompensation der Wärmeausdehnung entlang der Werkzeugachse

40.000 min ⁻¹	HSK E40	10/14 kW	5/7 Nm		A - B - GT ML - D - N
28.000 min ⁻¹	HSK E40	25,5/32,5 kW	18/23 Nm		
24.000 min ⁻¹	ISO V40-HSK A63	30 kW	42/59 Nm		
24.000 min ^{-1**}	HSK A63	30 kW	48 Nm	A 236	
20.000 min ^{-1**}	HSK A63	42 kW	67 Nm		
20.000 min ⁻¹	ISO V40-HSK A63	28 kW	63/83 Nm		
16.000 min ⁻¹	ISO V40-HSK A63	33 kW	105/140 Nm		
16.000 min ^{-1**}	HSK A63	50 kW	90 Nm	A 236	
16.000 min ⁻¹	HSK A63	52 kW	150/240 Nm		
9.000 min ⁻¹	ISO V40-HSK A63	31/42 kW	130/175 Nm		
20.000 min ^{-1**}	HSK A63	50 kW	90 Nm		D - N
16.000 min ⁻¹	HSK A63	53/64 kW	170/236 Nm		
16.000 min ⁻¹	ISO V45	53/64 kW	170/236 Nm		
12.000 min ⁻¹	ISO V50	53/64 kW	170/236 Nm		
10.000 min ⁻¹	ISO V50	63/82 kW	300/410 Nm		
6.500 min ⁻¹	ISO V50	41/45 kW	265/340 Nm		

*WEISS **HSD

ABSOLUTES MESSSYSTEM



Alle Drehachsen sind mit Heidenhain Absolutgebern ausgestattet. Auflösung 0,0001°



Alle Maschinen sind mit Heidenhain Absolut-Linearwaagen ausgestattet.

ZUBEHÖR (1)

Die Maschine kann mit folgendem Zubehör ausgestattet werden:

- Späne-Förderer für Stahl
- Späne-Förderer für Aluminium/Titan
- Absaugung mit Filter
- Spindelinternes Kühlmittelsystem 75 bar
- Werkzeuggebläse Luft System
- Werkzeuggebläse Luft/Öl System
- 2D oder 3D Touch-Sonde
- Touch Werkzeugeinstell-Gerät
- Laser Werkzeugeinstell-Gerät
- Rotierendes Maschinensichtfenster (rotoclear)
- Weitere Optionen verfügbar auf Anfrage



Spindel-Innenkühlung- 75 BAR 460 LTS
TANK – Membran-Filter

ZUBEHÖR (2)



2D/3D Konturmessung



Laserwerkzeug-Einstellgerät



Einstellgerät für Kontaktwerkzeuge

C.B.Ferrari bietet die Möglichkeit, gebrauchte Maschinen mit neuer Steuerung, neuen Tischen, Teilköpfen und Elektrospondeln auszustatten und auf neuesten Technologiestand zu bringen.



C.B.Ferrari

C.B. FERRARI S.r.l. a socio unico
*Società soggetta a direzione
e coordinamento di
Jingcheng Holding Europe GmbH
Coburg, Germany*

Via Stazione, 116
21020 Mornago (VA) - Italy
Tel. +39 0331 903524
Fax +39 0331 903642
cbferrari@cbferrari.com

Vertretung Deutschland:
MTN Maschinentechnik Mariazellerstraße 37
78658 Zimmern-Stetten
Tel. +49 152 28643942
email: n.natschke@online.de
www.mtn-wzm.de

www.cbferrari.com

