

# CENTRI DI ECCELLENZA

A suggellare i primi cinquant'anni di attività di C.B.Ferrari, nata nel 1966, spicca la nuova serie GT, composta da due centri evoluti ad alta velocità e precisione chiamati GT1600 e GT2000. La serie presenta diverse novità, tra cui si distinguono il nuovo design accattivante e, soprattutto, l'area di lavoro molto ampia che, grazie alle ampie corse, rispettivamente da 1.600 o 2.000 mm per l'asse longitudinale, 820 mm per l'asse trasversale e 850 mm per l'asse verticale la pongono ai vertici della sua gamma. I due modelli possono essere configurati a 3, 4 o 5 assi continui. Nella versione a 5 assi è prevista una tavola girevole con piattaforma diametro da 750 o 840 mm, annessa in una semi-tavola sagomata con dimensioni da 1.500 x 1.000 mm, in modo che il piano di lavoro sia perfettamente sullo stesso piano, per permettere di eseguire facilmente l'esecuzione di lavorazioni a 3 o 4 assi. Per quello che riguarda la motorizzazione del mandrino, si può scegliere tra due tipi di elettromandri prodotti dalla Casa: a 16.000 giri/min, con potenza da 33 kW e 105/140 Nm di coppia o da 20.000 giri/min, con potenza e coppia pari a 28 kW e 63/83 Nm. È possibile scegliere tra due magazzini utensili, la versione più semplice a 30 posti a ruota mobile o quella a 60 posizioni a catena con braccio di scambio.



Precisione ed elevata dinamica dei movimenti di lavoro rendono i modelli della serie GT di C.B.Ferrari particolarmente indicati per il settore degli stampi e per le lavorazioni che richiedono elevata accuratezza con alti gradi di finitura superficiale.

With their accuracy and highly dynamic working movements, the GT series models by C.B.Ferrari are particularly suitable for mold-and-die construction and for operations requiring high precision and high surface finishing quality.

**C.B.Ferrari**  
ITALIAN EXCELLENCE SINCE 1966

C.B.Ferrari s.r.l.

Via Stazione 116

21020 Mornago (VA)

Phone: +39 0331903524

Fax: +39 0331903642

gabriele.tebaldi@cbferrari.com

www.cbferrari.com

## EXCELLENCE CENTERS

The fiftieth anniversary of C.B.Ferrari, established in 1966, was distinguished by the new series GT, comprised of two advanced high-speed high-precision centers called GT1600 and GT2000. The series offers plenty of new features, including a new eye-catching design, and most of all, a large working area with 1,600 or 2,000 mm longitudinal stroke, 820 mm traverse and 850 mm vertical stroke, placing it at the top of its class. Both models can be configured with 3, 4 or 5 continuous axes. The 5-axis version is equipped with a rotary table with 750 or 840 mm diameter platform, cast into a shaped half-table measuring 1,500 x 1,000 mm, so that the working surface is perfectly flush to enable the execution of 3-axis or 4-axis operations. For the spindle you can choose two types of power spindles produced by the company: 16,000 RPM with 33 kW power and 105/140 Nm torque, or 20,000 RPM with 28 kW power and 63/83 Nm torque. Also tool magazines are available in two versions, a basic 30-tool rotary wheel model and a 60-tool chain-driven version with changing arm.



I centri di lavoro della serie GT prevedono righe assolute e CNC HEIDENHAIN di ultima generazione iTNC 640 HSCI, che assicura le migliori performance sia in termini di velocità di esecuzione sia di precisione sui 5 assi.

The GT series machining centers are equipped with absolute rulers and HEIDENHAIN's next-generation iTNC 640 HSCI numerical controls, offering top performance in terms of execution speed and 5-axis precision.