

Foto C.B.Ferrari



50 ANNI DI SUCCESSI A LIVELLO MONDIALE

Nata nel 1966, quest'anno C.B.Ferrari ha compiuto i suoi primi cinquant'anni, un percorso caratterizzato da continue sfide, alla costante ricerca di innovazione, precisione e performance operative. Per suggellare il cinquantesimo di attività, la società con stabilimenti produttivi a Mornago e Modena ha sviluppato un nuovo centro evoluto ad alta velocità per la fresatura a 5 assi continui, chiamato GT1600.

di Lorenzo Ruffini

Fondata nel 1966 da Renato Bianchi, Giuseppe Ferrari e Augusto Caravati, C.B.Ferrari ha compiuto quest'anno 50 anni, caratterizzati da continue sfide alla costante ricerca di innovazione, altissima precisione e massime prestazioni dei propri prodotti. Nata nel mondo delle macchine per stampi (produzione di punzoni, matrici e particolari complessi), C.B.Ferrari ha perfezionato la propria offerta in questo settore con modelli di macchine a 5 assi oggi particolarmente apprezzate dai produttori di stampi per automotive (fanaleria, cruscotti e pneumatici), elettrodomestici, bottiglie e accessori per il settore della moda.

In parallelo a questo settore strategico, C.B.Ferrari ha progressivamente diversificato la propria offerta con sistemi chiavi in mano per la lavorazione delle pale di turbina per applicazioni avio ed energia, soluzioni dedicate al settore medicale (macchine per lavorazione di protesi, stampi per protesi e implantologia ossea) e macchine per lavorare utensili, elettrodi, componenti di macchine per imballaggio e parti di meccanica di precisione.



Per suggellare il proprio cinquantesimo di attività, C.B. Ferrari ha introdotto sul mercato un nuovo centro evoluto ad alta velocità per la fresatura a 5 assi continui, chiamato GT1600.

IL LASER ENTRA IN AZIENDA

C.B. Ferrari opera oggi con due stabilimenti produttivi in Italia, a Mornago (nella foto), in provincia di Varese, e a Modena, all'interno dei quali operano 170 dipendenti qualificati e motivati.

Nel 2009, C.B. Ferrari crea una divisione dedicata per la produzione di macchine a tecnologia laser per l'incisione, il taglio, la saldatura e la foratura di componenti metallici. Sfruttando l'esperienza maturata dall'azienda con lo sviluppo e

la realizzazione di macchine utensili, e grazie le sinergie tecniche e produttive con le altre divisioni, il team laser di C.B. Ferrari ha conseguito in breve tempo risultati importanti, in particolare nelle applicazioni di incisione e texturing su superfici complesse lavorate a 5 assi meccanici e 3 assi ottici. Proprio le macchine laser sono considerate uno degli elementi strategici per lo sviluppo futuro dell'azienda.





Il personale degli stabilimenti C.B.Ferrari (nella foto quello di Modena) progetta e produce tutte le parti principali delle macchine ed esegue tutti i processi indispensabili per garantire la qualità e l'affidabilità nel tempo dei prodotti.

FRESATURA AD ALTA PRECISIONE

Da sempre protagonista nella fresatura di precisione e nel mondo degli stampi, C.B.Ferrari ha deciso per suggellare il proprio cinquantesimo di attività introducendo nel mercato un nuovo centro evoluto ad alta velocità per la fresatura a 5 assi continui, chiamato GT1600. Grazie alle sue ampie corse (1.600 mm per l'asse longitudinale, 820 mm per l'asse trasversale e 850 mm per l'asse verticale), la sua precisione e all'elevata dinamica dei movimenti di lavoro, il nuovo centro di lavoro GT1600 del tipo a montante mobile e mandrino verticale è particolarmente indicato per il settore degli

stampi e per lavorazioni che richiedono elevata precisione.

SEMPRE PIÙ INTERNAZIONALE

C.B.Ferrari opera oggi con due stabilimenti produttivi in Italia (Mornago e Modena), all'interno dei quali 170 dipendenti qualificati e motivati, forti di una lunga tradizione nel settore della meccanica di precisione, progettano e producono tutte le parti principali delle proprie macchine, compresi elettromandrini e tavole girevoli, realizzando internamente non solo le lavorazioni meccaniche, ma anche quei processi, quali i trattamenti termici e la verniciatura, indispensabili per garantire la qualità e l'affidabilità nel tempo dei propri prodotti.

C.B.Ferrari si propone da sempre ai propri clienti con un servizio di consulenza completo, che comprende, tra l'altro, ma non solo, assistenza pre e post vendita, pacchetti software CAM e di simula-

zione proprietari, realizzazione di progetti chiavi in mano, dimostrazioni, studio e ottimizzazione dei cicli produttivi, corsi di formazione, studio e realizzazione di sistemi completi di automazione, ritiro e revisione di macchine usate.

Radicata tradizionalmente sul mercato italiano, C.B.Ferrari estende progressivamente la propria offerta ai clienti internazionali, su mercati sia europei che extra europei (Cinese e Nord Americano tra gli altri), cui è oggi destinata più della metà della produzione; proprio il successo di C.B.Ferrari sul mercato Cinese ha reso l'azienda interessante per investitori di questo Paese, che cinque anni fa hanno acquisito la proprietà dell'azienda.

Con questa operazione, C.B.Ferrari è entrata a far parte di un gruppo internazionale all'interno del quale operano, in Europa, anche la Tedesca Waldrich Coburg e l'Italiana Saffop. L'appartenenza a questo gruppo internazionale garantisce oggi a C.B.Ferrari nuovi stimoli e risorse per la crescita e gli sviluppi futuri, comunque nel totale rispetto dei valori che hanno caratterizzato e reso grande l'azienda nella sua storia.